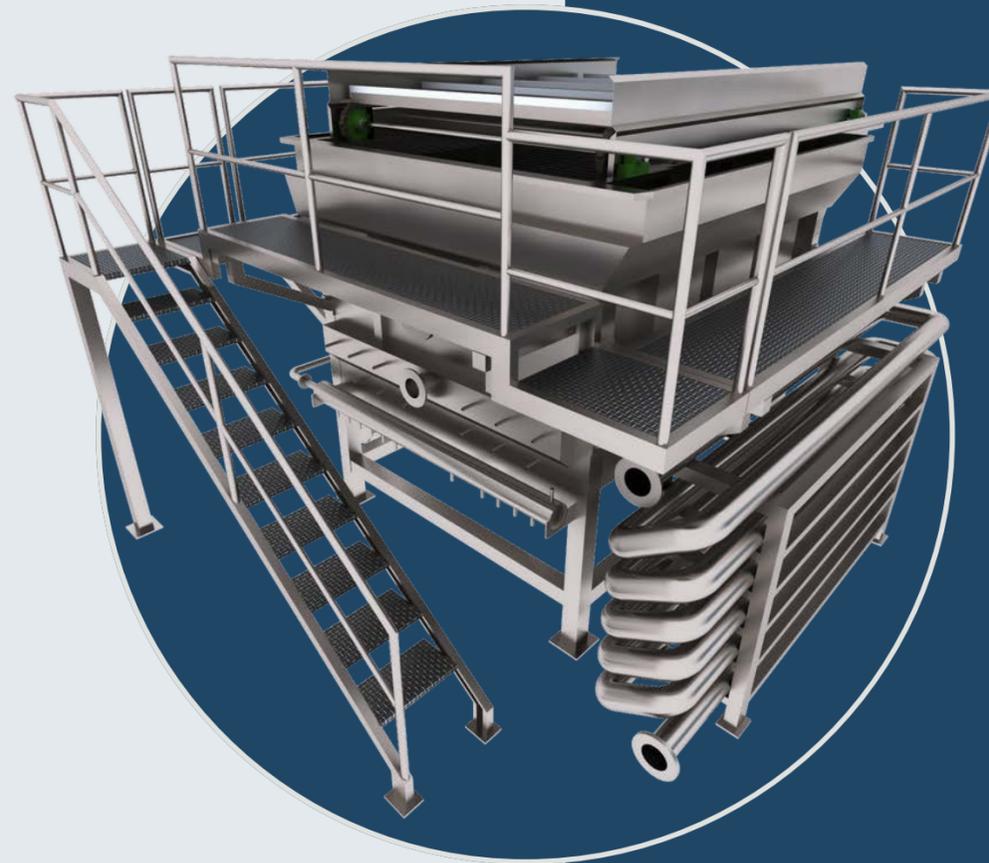


SITARTEH

S.A. DE C.V.



Equipos de
tratamiento de agua.



SITARTEH[®]
— Soluciones Industriales



¿QUIENES SOMOS?



SITARTEH[®]
— Soluciones Industriales

es una empresa mexicana

comprometida con el bienestar del medio ambiente, dedicada al diseño, fabricación, instalación y mantenimiento de sistemas de plantas de tratamiento de aguas residuales (PTAR) y comercialización de productos químicos para el tratamiento de aguas y para el sector agrícola.

www.sitarteh.com

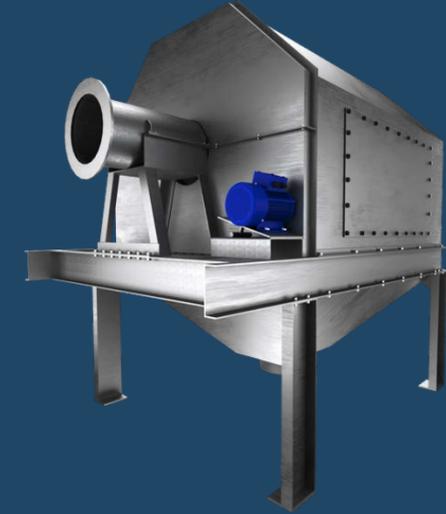
Pioneros en sistemas de tratamiento de aguas residuales,
ofrecemos...



**EQUIPOS DE
TRATAMIENTO DE
AGUAS RESIDUALES
TIPO DAF**



**FILTROS
BANDA**



**CRIBA
ROTATIVA**



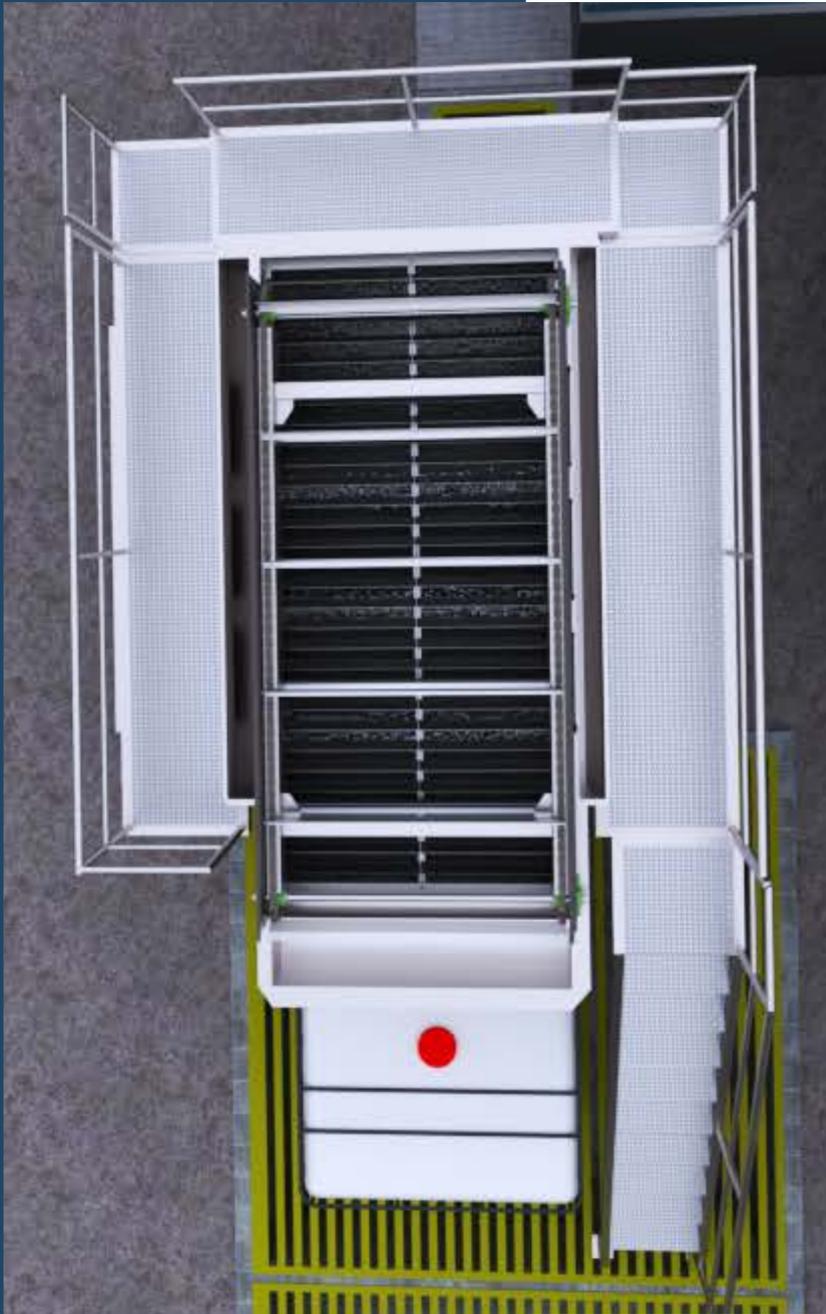
SITARTEH[®]
Soluciones Industriales

es experto en

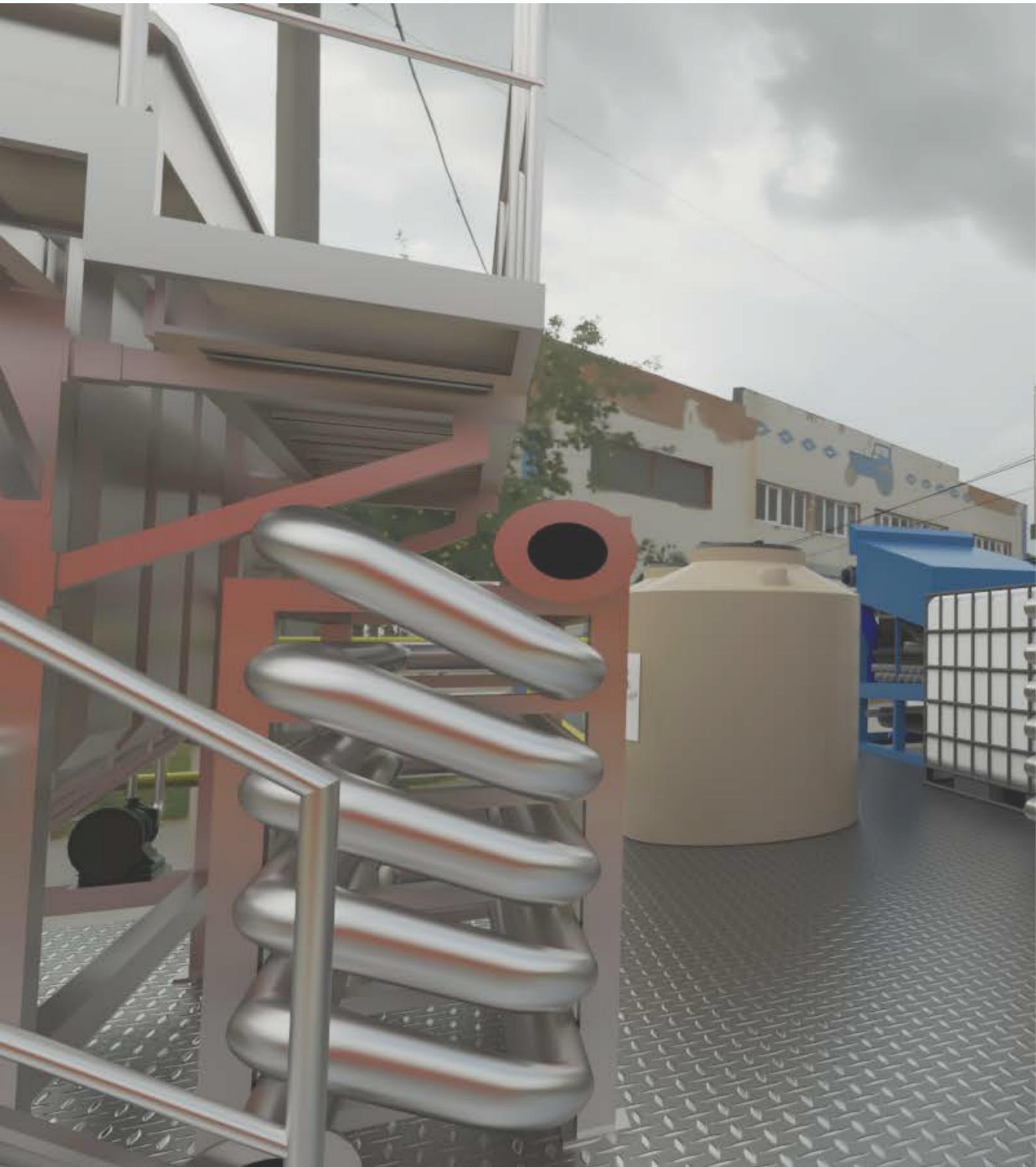
el diseño y operación de equipos de tratamiento primario de agua residual, los cuales, bajo un funcionamiento físico-químico con un sistema tipo DAF, logran la limpieza del agua con procesos de aereación y flotación, ayudados de productos químicos como floculantes y coagulantes.



¿SISTEMA DAF?



DAF (dissolved air flotation por sus siglas en ingles) o flotación por aire disuelto, es un sistema basado en un procesos fisico-químico, por el cual mediante la inyección de aire (microburbujas) en una corriente de agua, logra que las partículas, también denominadas flocs, floten, todo esto con ayuda de productos químicos especializados en el tratamiento de aguas.



¿PARA QUE?

Gracias a estos sistemas los solidos son capaces de adherirse a las microburbujas, flotando hacia un sistema de separación superior, parte de un equipo de tratamiento de agua.



Complementario a sistemas de tratamiento de agua



SITARTEH[®] es experto en el diseño y
— Soluciones Industriales

fabricación de **FILTROS BANDA**, los cuales tienen por objeto eliminar el agua contenida en los lodos por filtración continua a presión dentro de límites establecidos.

El proceso es llevado a cabo en un tapiz de lodo, dispuesto entre dos bandas bajo tensión con ayuda de un polielectrolito orgánico.

LOS PROCESOS DE OPERACION BAJO LOS QUE TRABAJA EL FILTRO BANDA SON:

1. FLOCULACION
2. ALIMENTACION
3. PREDESHIDRATAACION
4. FILTRACION
5. COMPACTACION Y ESCURRIDO
6. DESCARGA
7. LIMPIEZA

El filtro banda tiene multiples aplicaciones que dependen de la presión ejercida entre sus bandas

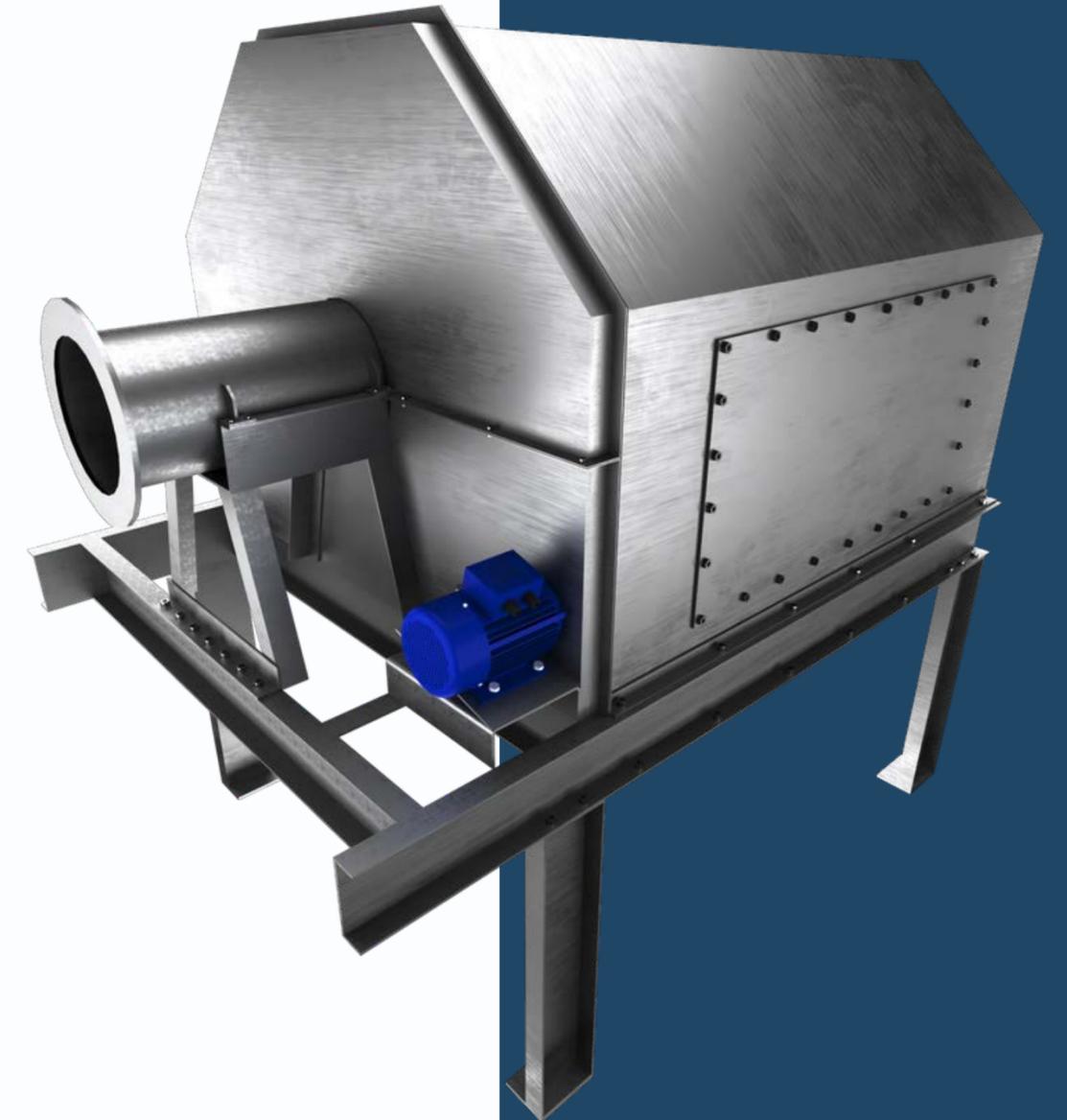
Su diseño y construcción están pensados para realizar un trabajo continuo sin interrupciones, cuando se dispone de poco espacio físico.

La permeabilidad de la banda es desde 350 cfm hasta 580 cfm dependiendo del tipo de lodos.

Las presentaciones de los filtros están orientadas a la separación de materiales fibrosos, y lodos industriales.



Porque nadie se habia tomado tan enserio el tratamiento del agua como nosotros,  **SITARTEH**[®] fue capaz de desarrollar la **Criba Rotativa**, la cual contiene una regilla cilintrica en su interior con un sistema rotativo, con la capacidad de separar los solidos de corrientes liquidas, siendo la mejor opcion para el tratamiento de aguas residuales y la recuperaci3n mejorada de subproductos con un sinfin de aplicaciones.



¿OTRO EQUIPO MAS?

Fabricado en acero inoxidable 304, la criba rotativa tiene una gran capacidad para manejar fibras, sólidos grasientos y altas concentraciones de SST sin obstruirse. Es el complemento excelente para un tren de tratamiento de aguas residuales ideal, además gracias a su resistencia a la corrosión y durabilidad, ofrece años de servicio.

Su funcionamiento es un simple proceso en donde el caudal fluye hacia la caja de entrada, cae en cascada por los vertederos y a medida que el flujo se drena, los sólidos son atrapados por la malla y desplazados por los deflectores para su descarga. La unidad está equipada con barras rociadoras para limpieza, es decir, todo lo que necesitas.



¡SOLICITA TUS COTIZACIONES!

Tenemos atención personalizada para guiarte en
tus decisiones y darte las mejores opciones

proyectos@sitarteh.com/ingenieria@sitarteh.com



Ingeniería en equilibrio con el medio ambiente